



Ficha Técnica e Informação de Produto

FT-AC50

Nome do produto: ANTIFREEZE 50% Orgânico

Data da última revisão: 01/2013

Designação Comercial : Anticongelante Orgânico 50% - 35°C. – PACAR

Protege contra: CONGELAÇÃO - SOBREAQUECIMENTO – CORROSÃO

Apresentações e Códigos:

Ref	Lt / Can	Designation	Package
03308	1 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Verde	Crt (12 × 1 L Btl)
03309 G	5 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Verde	Crt (4 × 5 L Can)
03309 R	5 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Vermelho	Crt (4 × 5 L Can)
03309 B	5 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Azul	Crt (4 × 5 L Can)
03309 Y	6 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Amarelo	Crt (4 × 5 L Can)
05025	25 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Verde	25 L Jerrican
05205	205 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Verde	205 L Blue Drums
05100	1000 L	Anti Freeze ORGÂNICO 50%,-35°C. Verde	IBC Container

CARACTERÍSTICAS GERAIS: AC 50% Orgânico - PACAR é um fluido refrigerante e anti congelante, de uso directo, com excelentes propriedades de transferência térmica. É um produto à base glicol formulado com pacote de aditivos orgânicos com a mais avançada tecnologia de protecção. Garante protecção contra a corrosão, em todo o tipo de motores de combustão interna e construídos em todo o tipo de materiais como alumínio e ligas, não atacando qualquer outro tipo de materiais presentes nos motores nas juntas ou tubos de passagem do fluido. Durabilidade de 18 a 36 meses depois de aplicado o produto mantém as suas propriedades até aproximadamente 250.000 kms.

Cumpra ou supere as Normas : UNE 26-361-88, ASTM D3306-00, SAE J 1034/91, BS 6580.

Propriedades físicas e químicas resultados Laboratoriais:

- Estado físico: Líquido
- Cor: Verde/Vermelho/Rosa/Azul/Amarelo
- Odor: Inodoro
- Limiar olfactivo: Não determinado
- Valor do pH: 7,5-9
- Massa volúmica: De 1075 Kg/m³ a 1085 Kg/m³, a 20°C.
- Ponto de ebulição (ASTM 1120): 115°C à pressão de 760 mmHg.
- Ponto de cristalização (ASTM 1177): - 32°C à pressão de 760 mmHg.
- Ponto de congelação (ASTM 1177): - 35°C à pressão de 760 mmHg.
- Reserva alcalina (ASTM 1121): 1,9 mg/g NaHO.
- Teor de Etandiol (CGC-FID): min. 45% max.51% (m/m).
- Corrosão acelerada (IP 125): Não se observou corrosão acelerada em placas de cobre, alumínio e ferro segundo a norma IP 125.
- Silicatos (EAAC): <0,05% (m/m).
- Aminas (CGC-FID): <0,01% (m/m)
- Fosfatos (EAMV): <0,02% (m/m).
- Solubilidade: Solúvel completa em Água.

(Tolerância +/-2°C) Produto ensaiado laboratorialmente

Nota: Os fluidos que contêm na sua formulações corantes ou pigmentos com propriedades refractárias, podem perder a coloração se estiverem expostas a qualquer tipo de radiação ultra violeta. No entanto apesar de descolorar o produto não perde as suas propriedades ou a sua eficácia.